

DIN ISO 26622-1

ICS 25.060.20

**Modulare Kegelschnittstelle mit Kugellaufbahnsystem –
Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften (ISO 26622-1:2008)**

Modular taper interface with ball track system –
Part 1: Dimensions and designation of shanks (ISO 26622-1:2008)

Interfaces à cône modulaire avec système de serrage à billes –
Partie 1: Dimensions et désignation des queues (ISO 26622-1:2008)

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Maße	6
3.1 Allgemein	6
3.2 Kegelige Hohlschaft	6
4 Spannkräfte	14
5 Bezeichnung	14
Anhang A (normativ) Dichtringe — O-Ringe	15
Anhang B (informativ) Empfehlungen für Einsatz und Anwendung	16
B.1 Spannkräfte	16
B.2 Informationen über Geschwindigkeiten, Drehmomente, Biegekräfte und Steifigkeit	16
B.3 Werkstoff und Wärmebehandlung	16

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 26622-1 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/WG 33 „Hollow tool shank interface“ (Sekretariat DIN, Deutschland) im ISO/TC 29 „Small tools“ unter Beteiligung deutscher Experten des Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-02-05 AA „Kupplungen für modulare Werkzeuge“ und des Normenausschusses „Werkzeugmaschinen“ (NWM) im DIN, Unterausschuss NA 122-00-12 UA „Schnittstelle Maschine/Werkzeug“, erarbeitet.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1101 siehe DIN EN ISO 1101

ISO 2768-1 siehe DIN ISO 2768-1

ISO 2768-2 siehe DIN ISO 2768-2

ISO 26622 *Modulare Kegelschnittstelle mit Kugellaufbahnsystem* besteht aus:

— *Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften*

— *Teil 2: Maße und Bezeichnung von Aufnahmen*

Dies ist die erste Ausgabe von ISO 26622-1 mit der 1. Veröffentlichung 2008-11-15 und einer korrigierten Fassung (en: Corrected version) 2009-07-01. Die korrigierte Fassung enthält zeichnerische Berichtigungen.